

Kokoonpanotiimimme esittäytyy

Tehokkaat kokoonpano- ja merkintäpalvelut Phoenix Contactilta

Meidän laadukkaasta ja kattavasta liitinvalikoimastamme löytyvät parhaat ratkaisut kaikkiin kytkentätehtäviin. Tuotemyynnin lisäksi tarjoamme asiakkaillemme laajaa palvelukonseptia, jossa yhtenä palvelumuotona on kokoonpanopalvelumme, joka ammattitaitoisesti kokoaa riviliittimet asennuskiskoille sekä lisää niihin tarvittavat lisätarvikkeet kuten silloitukset, väli- ja päätylevyt sekä merkinnät.

Joka tilauksella oma vastuuhenkilö

"Kokoonpanopalvelun toiminta käynnistettiin asiakkaiden toivomuksesta vuonna 1993", kertoo materiaali-päällikkö **Päivi Peltoniemi**. "Kaikilla tiimimme työntekijöillä on pitkä kokemus Phoenixin komponenttien kokoonpanosta. Asiakkaamme ovat olleet erittäin tyytyväisiä työmme laatuun. Joka tilaukselle nimetäänkin oma vastuuhenkilö, joka huolehtii työstä alusta loppuun asti."

Vakio- tai erikoismerkinnät yksilöllisesti ja nopeasti

Ohjauskeskusten yksittäisten komponenttien selkeä merkintä on turvallisen ja tarkoituksenmukaisen työskentelyn ehdoton edellytys. Tuotevalikoimaamme kuuluvat monipuoliset merkintätarvikkeet ja työkalut. Asiakas voi tarvittaessa tilata myös merkintätyön meiltä joko kokoonpanon osana tai erikseen.

"Teemme merkintöjä sekä tampopainatuksella että CMS-merkintäjärjestelmällä", kertovat **Virpi Kröger** ja **Riitta Lammasniemi**, jotka ovat viihtyneet kokoonpanotiimissä jo kuuden vuoden ajan. Vielä kauemmin Phoenixin liittimien ja merkintätarvikkeiden parissa on työskennellyt **Mika Laaksonen**, joka kertoo letkeän työilmapiirin ja mukavien työtilojen avittavan kokoonpanopalve-



Phoenix Contactin kokoonpanotiimi.

lun työtä. "Tämä on joskus millin kymmenesosan tarkkaa työtä", Mika luonnehtii tiiminsä haasteita. "Yksittäiseen työhön menevä aika vaihtelee puolesta tunnista kahteen päivään. Kierrätämme tehtäviä, mikä sekin tuo vaihtelua työviikkoon."

Aikataulut pitävät

Logistiikka-assistentti **Pia Kempainen** hoitaa tuotannonohjauksen yhdessä kokoonpanopalvelun vetäjän **Teuvo Kaikkosen** kanssa. "Arvioimme työajan ja suunnittelemme tuotantoaikataulun huolellisesti, joten asiakas voi luottaa aikataulun pitävyyteen ja tehdä sen pohjalta omat tuotantosunnitelmansa", Pia ja Teuvo toteavat. "Olemme saaneet asiakkailta kiitosta myös teke- miemme koonnoston virheettömyydestä ja tasaisen hyvästä laadusta."

Joulukuussa Vantaan Koivuhakaan valmistuvaan uuteen toimitaloomme on luvassa kokoonpanotiimille entistäkin viihtyisämmät ja ajanmukaisemat työtilat, joten pystymme palvelemaan nykyisiä ja uusia asiakkaita vieläkin tehokkaammin.

Laiteyhteydet kiskoon asennettavalla väyläpistokkeella



Markku Sillman
Tuotepäällikkö
Teollisuus-
komponentit
LIITTIMET

Phoenix Contactin 17,5 ja 35 mm:n levyiset ME-kotelot voidaan nyt yhdistää uusilla väyläpistokkeilla kiskoasennuksessa: Tilaa säästävät, 5-napaiset väyläpistokkeet, joiden rasterikoko on 3,81 mm, asetetaan asennuskiskoon ja liitetään yhteen. Tiedonsiirto- tai tehosiinaalit kytketään tällöin toisiinsa rinnan. Kullatut koskettimet takaavat korkealaatuisen tiedonsiirron.



Laitteet käännetään sen jälkeen totutulla tavalla paikoilleen, ja kosketus syntyy automaattisesti. Tällöin asennuskiskoväyläpistoke ohjaa mekaanisesti koteloa tai laitetta. Laiteryhmän yksittäiset moduulit voidaan vetää irti tai vaihtaa toiseen signaaliketjun katkeamatta. Koska pistoke on asennuskiskon pohjalla, piirikortilla on enemmän varustelutilaa käytettävissä ulkomittojen ollessa identtiset.

Entistä nopeampi johtimien liitântä



Sami Airo
Tuoteasiantuntija
Teollisuus-
komponentit
LIITTIMET

Quickon-One-pikaliihtântäteknikalla Phoenix Contact on entisestään yksinkertaistanut ja nopeuttanut johtimien liitântää laitteisiin. Tämä pikaliihtântäteknikka on ruuviliitântän ja liittimen yhdistelmä. Laitetta ei tarvitse enää avata johtimien liitântää varten. Laitteen herkkä sisäosa on siten aina suojattu.

Johdotusajan lyheneminen johtuu liitântän yksinkertaisesta ja nopeasta tekemisestä. Se tapahtuu seuraavasti:

- Johtimen eristys kuoritaan.
- Lukitusmutteriyksikkö työnnetään johtimen päälle.
- Johtimet asetetaan ohjainholkin reikiin ja ylimääräiset johtimen päät katkaistaan.
- Lukitusmutteri kierretään kosketinrunkoon.

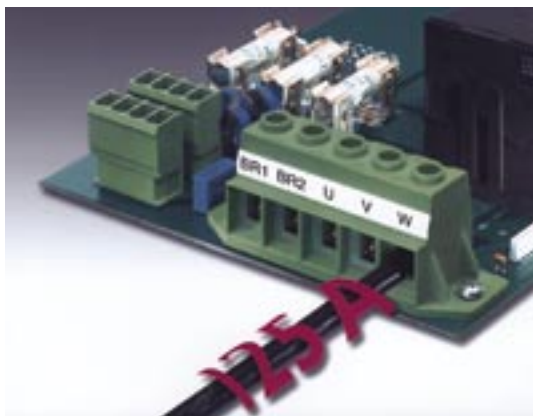
Kaapelin vedonpoisto tapahtuu mutteria kiinni kierrettäessä ja liitântä on pölyltä ja vedeltä suojattu. Liitântän tekeminen ei vaadi erikoistyökaluja.

Quickon-One-periaatteella toteutettuja liittimiä on saatavissa nelinapaisena M20-seinämläpivientinä (500 V, 17,5 A), nelinapaisena kaapeliliitoksena (500 V, 17,5 A) sekä nelinapaisena tehopistoliittimenä (10 A, 250/400 V). Tuotteiden kotelointiluokka on IP 65/IP 67, joten ne sopivat kentällä käytettäviksi.



Suora piirikorttiliitântä suurille virroille

Phoenix Contactin MKDSP 25 -piirikorttiliittimellä voidaan liittää poikkipinnaltaan suuria johtimia suoraan piirilevyyn. Aikaa vieviä ja kalliita apukonstruktioita ja rengaskaapeliä sekä esiasennuskiskoja



ei tarvita. Vetohylyperiaatteella toteutettu ruuviipiirikorttiliitin, jonka rasterikoko on 15 mm, on suunniteltu rajoittamatonta hyväksyntää varten 600 V jännitteelle UL 1059:n mukaisesti sekä 1 000 V jännitteelle ja enintään 125 A virroille VDE:n mukaisesti.

Liitos piirikorttiin tapahtuu nopeasti ja varmasti aaltojuotosmenetelmällä. Näin voidaan johdottaa johdinholkilla varustettuja, taipuisia johtimia, joiden poikkipinta on jopa 25 mm², sekä 35 mm²:n monijohdinkaapeleita aikaa säästään ja käyttäjätystävällisesti. Tämä integroidulla koestusmahdollisuudella varustettu piirikorttiliitin on saatavissa yksinapaisena, yksipuolisella laipalla varustettuna versiona sekä 2–9-napaisena sivulaipallisena tai -laipattomana versiona. Merkintäala on suuri, ja se soveltuu sekä Zack-nauhalla, itseliimautuvilla SK-merkintäliuskoilla että suoraan painamalla tapahtuvaan merkintään.

Kipinöinti kielletty

Helsinkiläinen **Ex-Tekniikka Oy** on nimensä mukaisesti erikoistunut räjähdysvaarallisten tilojen sähkötekniikkaan ja elektroniikkaan. Tällaisia tiloja löytyy yllättävän tutuistakin ympäristöistä, sillä esimerkiksi pienenkin maali- tai lääkevaraston sisältämät liuottimet saattavat muuttaa tilan luokituksen Ex-alueeksi.

”Suurin asiakkaamme on öljy- ja kaasuteollisuus; esimerkiksi Porvoon jalostamoalue on melkein kokonaisuudessaan räjähdysvaarallista. Uusia sovelluskohteita löytyy myös ympäristötekniikasta, vaikkapa kaatopaikoilta. Niiden metaania hyödynnettäessä on huomioitava sen palo- ja räjähdysherkkyyttä”, kertoo **Henri Forssell** alan 26 vuoden kokemuksella.

Kytettävää riittää, sillä prosessiteollisuus ei ole juurikaan siirtynyt kenttävyöhykkeille. Tieto kulkee edelleen kuparisissa parikaapeleissa, jolloin kaapeloinnin määrä on suuri. Tämä aiheuttaa ahtautta kytentäkaapeissa, mikä korostuu erityisesti muutos- ja uudistustöiden kohdalla.

Neljään kerrokseen

Yritys käyttää monissa kohteissa VTT:n hyväksymiä Phoenix Contactin VIOK-nelikerrosliittimiä. VIOK on rakenteeltaan hyvin kapea ja tilaa säästävä.

”Neljä kerrosta onkin yläraja käytännön kytentätyön kannalta; asentajien käsien ja sormien määrä kun on käytännössä vakio ja kohteeseen pitää nähdäkin”, Forssell toteaa.

Räjähdysvaaraa on torjuttu myös siirtymällä kuparista valokaapeliin. Mutta myös valo on energiaa, ja koherentti lasersäde erityisesti. On mahdollista, että osuessaan pölyhiukkaseen laser saa sen hehkumaan, ja jos lähellä on syttyvää kaasua, saattaa seurauksena olla suurempikin valoilmio. Siksi laserdiodien lähettämän säteen energian tulee olla rajattu.

Vastaamalla voit voittaa!

Vastaamalla voit voittaa! **Kerro meille, mitä haluaisit lukea UPDATE-lehdestämme.** Lähetä tai faksaa ((09) 351 3400) Phoenix Contactiin oheinen vastauskupongi. Samalla voit myös tilata lisätietoja tuotteistamme sekä ilmoittaa mahdollisesta osoitteenmuutoksestasi. **Arvomme 25.10. kaikkien kupongin palauttaneiden kesken 5 yllätyspalkintoa.** Voittajien nimet julkaisemme seuraavassa UPDATE-lehdessä sekä kotisivuillamme. Edellisen UPDATE-lehden kilpailun pääpalkinnon, 200 €:n arvoisen matkahajakortin voitti Risto Liimatainen, Mikkelin sotilasläänin esikunta. Onnittelemme voittajaa ja kiitämme kaikkia vastauskupongin palauttaneita!

PC tulee kentälle

Forssell kertoo, että alan uusia tuulia ovat hajautettu äly ja reaaliaikaisuus sekä niiden vaatimien tietokoneiden tulo kentälle. Jo nyt on olemassa Ex-vaatimukset täyttäviä mikroja, joiden soveltaminen lisääntyä erilaisissa kohteissa.

Yleisesti ottaen tieto ja tietoisuus räjähdysvaarallisista alueista ja niiden vaatimista erikoistekniikasta on lisääntynyt tuntuvasti viime vuosikymmenen aikana. Tietoa, käsikirjoja ja kursseja on hyvin saatavilla ja niitä myös etsitään ahkerasti.

Ex-Tekniikka toimii myös monella muulla alueella kuin vain öljy- ja kaasuteollisuudessa. Tämä tasoi- ttaa selvästi niitä suhdannevaihteluita, joita kapea liiketoiminta-alue väistämättä tuo.

Æauri Lehtinen



Janne Huttunen
Mikrotuki



Ex-
Tekniikan
Ilkka
Kilpeläinen
(vas.),
Marjatta
Pitkänen
ja Henri
Forssell
luottavat
Phoenix
Contactin
tuotteiden
laatuun.

TÄYTÄ KAIKKI TIEDOT

Nimi _____

Yritys _____

Osasto / Tehtävä _____

Katuosoite / Postilokero _____

Postinumero / Postitoimipaikka _____

Puhelin _____

Faksi _____

Sähköposti _____

Osoitteeni on muuttunut Lisää jakeluun Poista jakelusta

Haluaisin lukea UPDATE-lehdestä seuraavista aiheista:



Lähetätkää minulle lisätietoja seuraavista tuotteista:

- ME-kotelot Quickon-One-pikaliitäntä
 MKDSP 25 -piirikorttiliittimet

Rakennusprojekti etenee vauhdilla

Phoenix Contactille uusi toimitalo Vantaalle

Olemme toimineet yrityksemme perustamisesta lähtien – jo lähes 11 vuoden ajan – vuokratiloissa Helsingin Pukinmäessä Kehä I:n varrella. Ensi joulukuussa meillä alkaa uusi ajanlasku oman toimitalomme valmistuessa Vantaan Koivuhakaan noin kahdeksan kilometrin päähän nykyisistä tiloista. Talo sijaitsee uudella teollisuusalueella, jonka läheisyyteen on asettuun paljon erityyppisiä high tech -yrityksiä. Lähellä sijaitseva Helsinki-Vantaan lentokenttä ja Kehä III takaavat erinomaiset liikenneyhteydet moneen suuntaan.

Suomalais-saksalaista yhteistyötä

Valmistumassa on nelikerroksinen toimistorakennus, jonka pinta-ala on 2100 m² sekä n. 1000 m²:n suuruinen varastohalli. Toimistorakennuksen ensimmäisessä kerroksessa sijaitsevat uudenaikaiset koulutus- ja näyttelytilat sekä kahvio. Toinen ja kolmas kerros on varattu toimistokäyttöön. Viihtyisät sauna- ja edustustilat löytyvät ylimmästä kerroksesta, josta avautuvat myös vehreät näkyvät



taloa ympäröivään luontoon.

Uudet tilat on suunnitellut saksalainen arkkitehti **Werner Brandstetter**, joka vastaa Phoenix Contactin kaikkien tytäryhtiöiden uudisrakentamisprojekteista ympäri maailmaa. Suomessa toimitalomme rakentaa **NCC**, ja yhteistyöarkkitehtinä toimii **Jouni Mäkinen Optiplan Oy**:stä. Helmikuussa aloitetut rakennustyöt ovat edenneet vauhdikkaasti, ja jo kesäkuussa pääsimme viettämään harjakaisia, johon osallistui mm. emoyhtiömme myyntijohtaja **Frank Stührenberg**. Uusi toimitalomme luovutetaan käyttöömme 5. joulukuuta.

Odotamme jo innolla uusiin tiloihin siirtymistä.

Phoenix
Contact Oy
maksaa
postimaksun

Phoenix Contact Oy
VASTAUSLÄHETYS
Sopimus 00720 – 36
00003 HELSINKI

MESSUJA

ELKOM 03
Helsingin
Messukeskus
25.-27.3.2003
Osasto 6e19

TERVETULOA!

UPDATE

Phoenix Contact Oy:n asiakaslehti UPDATE ilmestyy kolme kertaa vuodessa, seuraavan kerran tammikuussa 2003.

Toimitustiimi
Maria Järvinen
Arja Kauppinen
Hans Lindström
Jarmo Rajala
Kari Vehmanen

Julkaisija
Phoenix
Contact Oy
Rälssintie 10
00720
HELSINKI
Puh.
(09) 350 9020
Faksi
(09) 351 3400
**www.phoenix
contact.fi**

Paino
Mäkelän
työkeskus/
Invapaino

Osoitelähde
Phoenix
Contact Oy:n
postitusrekisteri

**Osoitteen-
muutokset**
Phoenix
Contact Oy
Puh.
(09) 350 9020
myynti@phoenix
contact.com