

TEHOKAKSIKKO CF 3000 JA CUTFOX 10

Oikeilla työkaluilla nopeutta sarjavalmistukseen

Oy Jakelulaite Ab on pääkaupunkiseudulla vuodesta 1958 alkaen toiminut sähkönjakelu-järjestelmien sopimusvalmistaja. Valmistusohjelma kattaa sähkökojeistot pienistä koteloista aina kennokeskuksiin asti jännitealueella <1000 V. Jakelulaitteen kokonaisvaltaiseen palveluun kuuluvat suunnittelu, valmistus ja huolto. Laatu on luonnollisesti osa toimintaa, ja oman laatujärjestelmän lisäksi pienjännitedirektiivin mukaisuutta valvoo FIMKO ja CE-merkki osoittaa tuotteiden direktiivin mukaisuutta.

Hyvät ja varmat liitokset

Tuotannosta vastaavan **Kari Pylvänäisen** mukaan kilpailussa pärjätäkseen on sopimusvalmistuksen oltava paitsi laadukasta myös kustannustehokasta. Kustannustehokkuus ja läpimenoaikojen lyhentäminen taas edellyttää asianmukaisten valmistusmenetelmien sekä laitteiden tuntemista ja käyttöä. Monesti on kyse myös

sarjavalmistuksesta ja tällöin voidaan, niiden tuotteiden osalta joita jatkuvasti käytetään, toteuttaa etukäteen myös osavalmistusta varastoon.

Muun muassa näiden seikkojen ansiossa Pylvänäinen kiinnostui liitintätekniikoiden lisäksi myös Phoenix Contactin tarjoamista työkaluista. Erityisesti häntä kiinnosti CF 3000 -holkitusautomaatti, joka yhdellä työvaiheella sekä kuorii että holkittaa johtimen.

CUTFOX 10 -johdonkatkaisuautomaatti

Samaan aikaan oli Phoenix Contactin työkaluvalikoimaan tullut täydennystä: CUTFOX 10 -johdonkatkaisuautomaatti. Aluepäällikkö **Marko Mononen** sopi Pylvänäisen kanssa koekäytöstä. Laitte osoittautui nopeasti hyväksi pariaksi holkitusautomaatille. Jo muutamana kuukauden käyttökokemuksen perusteella saattoivat sekä Pylvänäinen että asentaja **Jani Leppänen** todeta, että holkitusautomaatti CF 3000 ja katkaisuautomaatti CUTFOX 10 on osaaavissa käsissä valmistustarpeita nopeuttava tehokas parivaljakko.

Lisätietoa: msillman@phoenixcontact.com



Asentaja Jani Leppänen on tyytyväinen automaattien helppokäyttöisyyteen.



Markku Sillman
Manager
Business Unit
CLIPLINE
msillman@
phoenixcontact.com



Sami Airo
Manager
Business Unit
PLUSCON and
COMBICON
sairo@
phoenixcontact.com



Jukka Karjalainen
Manager
Business Unit
INTERFACE
jkarjalainen@
phoenixcontact.com

Uusi pistokemalli ST-Combi -liitinsarjaan

Phoenix Contactin kiskoasenteista ST-Combi -pistoliitinsarjaa on täydennetty kiskoasennuksesta riippumattomilla pistoliitännöillä. Näillä ”jatkoliitännöillä” voidaan suorittaa liitäntöjä mm. kaapelikanavissa ja keskusrakenteissa silloin, kun vaatimukset eivät edellytä kiinteätä liitäntää.



Kuten koko ST-Combi -sarja, on myös nämä rakenteet varustettu 24 A / 500 V:n koskettimilla. Uudet pistokerakenteet sopivat myös kiskoasenteisiin ST-Combi -sarjan liittimiin.

Pistokkeen etureunan kaksi merkintäpaikkaa takaavat yksiselitteisen merkinnän, jossa voidaan toteuttaa sekä napa- että pistokemerkinnät. Jokaisessa pistokelohkossa on koestuspaikka 2,3 mm:n pistokeelle; jokainen kontakti on siis koestettavissa.

Jatkoliitännöiden lisäksi ohjelma sisältää kiinnitystapein varustetut pistokelohkot. Näillä mahdollistetaan liittimien kiinteä asennus ilman asennuskiskoa yksinkertaisesti poraamalla kiinnitysaukko asennusaluistaan. Kytkenäelementtejä on saatavana eri väri vaihtoehtoja, kuten sinisiä, keltavihreitä jne.

Paikan päällä tapahtuvia asennuksia varten voidaan halutut napaluvut koota yksittäisistä kytkenälementeistä.

THROUGH HOLE REFLOW

THR-perusosat lyijyvapaaseen SMD-prosessiin

Uutta Phoenix Contactilta, CC 2.5 THR Combicon -perusosat 5.08 mm rasterilla voidaan asentaa piirikorttiin yhdessä SMD-komponenttien kanssa. Perusoliittimiä on saatavana joko ilman päätylevyä tai päätylevyllä varustettuna. Sekä pysty- että vaakasuoralla lähtösuunnalla olevia liittimiä on saatavana myös ruuvilaipallisena tai kiinnitysnokalla varustettuna. 2-12-napaiset liittimet löytyvät ns. yksittäisversioina, mutta Two-in-One -tekniikalla saadaan aikaan myös pidempiä (12-24) napalukuja.

Two-in-One THR -perusosat muodostetaan kahdesta erillisestä liittimestä. Liittimet on pakattu rullataraksi ja molemmista liitinpuoliskoista puuttuva ”sisäseinämä” mahdollistaa liittimien vierekkäisen auto-



maattiasennuksen. Two-in-One THR -perusosilla on samat ominaisuudet kuin yksittäisliittimilläkin.

Nämä liittimet ovat helposti sovellettavissa jo olemassa olevaan tuotantoprosessiin, koska ne ovat asennusprosessiin yhteensopivia ja niitä voidaan käyttää kuten 2-12-napaisia ns. normaali liittimiä. Tätä tuotesukupolvea voidaan siis käyttää myös lyijyvapaassa SMD-prosessissa. Korkeiden lämpötilojen vaatima kestävyys ja mekaaninen lujuus sekä WEEE:n (waste from electric and electronic equipment) vaatimukset on täytetty.

UUSI TEOLLISUUSMODEEMI

PSI-Data/Fax-Modem/RS232 -modeemi takaa maailmanlaajuisen yhteyden koneen ja huollon välille

Modeemin avulla onnistuu etäyhteytenä erilaisten laitteiden valvonta, ohjaukset, tiedonkeruu, ylläpito sekä ohjelmapäivitykset. Korkeatasoisen 3-tie-erotuksen ja kiskokiinnityksen ansiosta modeemi täyttää teollisuusympäristön käyttövaatimukset sekä kansainvälisen V.34-standardin.

Turvallisuusominaisuuksiin kuuluu vain ennalta määrättyihin numeroihin vastaaminen, salasanaalla suojattu vastaaminen tai takaisinoitotoiminto. Näillä suojaustoiminnoilla ehkäistään asiattomien pääsy laitteisiin modeemin kautta. Ohjelmoitava hälytys ja vikatiedolle erillinen tulo ovat ominaisuuksia, jotka mahdollistavat erilaisten laitteiden monitoroinnin. Kun tulo aktivoituu, modeemi valitsee ennalta määrätyn puhelinnumeron ja lähettää kyseiseen numeroon faksin tai valinnaisesti matkapuhelinnumeroon tekstiviestin. Integroitu automaattinen unitilatoiminto säästää energiaa akkukäytössä ja laaja-apujännitealue 10 – 60 V takaa sopivuuden eri sovellutuksiin. Plug and Play ja konfigurointia helpottava PC-ohjelma takaavat nopean käyttöönoton.



LAATUJÄRJESTELMÄ PÄIVITETTY

Laatujärjestelmämme on nyt päivitetty EN ISO 9001:2000 -standardin mukaiseksi

Uusi sertifikaattimme on päivätty 5.1.2004 ja sen on myöntänyt SFS-Inspecta Sertifiointi Oy, pääarvioijana Matti Kuusela.

Sertifioitu laatujärjestelmä meillä on ollut jo vuodesta 1993; olemme Suomen ensimmäinen maahantuontiyriutus, joka sai laatujärjestelmälleen ISO 9001 -sertifikaatin. Yrityksemme perustamisesta lähtien toimintojen kehittäminen ja jatkuva parantaminen ovat olleet olennainen osa toimintaamme ja sama suuntaus jatkuu edelleen.

Emoyhtiöllämme on integroitu laatu- ja ympäristöjärjestelmä, jolle on myönnetty sekä ISO 9001:2000-että ISO 14001-sertifikaatit.



ASIAKASTYYTYVÄISYYSKYSELY

Olemme parempia kuin kilpailijat - väitävät asiakkaamme

Vuoden vaihteessa tehtyyn asiakastyytyväisyyskyselyyn vastasi 181 henkilöä. Lähes kaikilla toiminnan sektoreilla olimme kilpailijoita parempia. Yleisarvosanaksi saimme 3,70 (maksimi on 5). Kehitettävääkin vastauksista löytyi. Kiitos kaikille vastaajille arvokkaista tiedoista ja hyvistä kommentteista.

VIISI LIIKETOIMINTAYKSIKKÖÄ

BU - managerit paljon vartijoina

Vuoden 2004 alusta alkaen tuotteiden markkinointi ja tekninen tuki on jaettu viiteen liiketoimintayksikköön ja niiden BU -manageriksi on nimetty (kuvassa vasemmalta oikealle) tuotepäälliköt Sami Airo (Device Connection Technology, COMBICON/PLUSCON), Jukka Karjalainen (Signal Conditioning, INTERFACE), Jari Alatalo (Automation Systems, AUTOMATIONWORX), Mauri Ikävalko (Surge Voltage Protection, TRABTECH) ja Markku Sillman (Industrial Connection Technology, CLIPLINE).



BU – managereiden tehtävänä on vastata yksikönsä kehittämisestä ja johtaa sen aktiviteetteja. Tärkeänä osana tätä on oman henkilökunnan, yhteistyökumppaneiden ja asiakkaiden tuotetuntemuksen sekä tietotaidon parantaminen. Tehokas uusien tuotteiden lanseeraaminen koituu lopulta sekä meidän että asiakkaidemme hyödyksi. Tavoitteenamme on myös parantaa kokonaispalveluamme asiakkaille. Tehtävä on erittäin haasteellinen, mutta varmasti myös paljon antava.

TUOTTEET SUOMESSA 50 VUOTTA

Laatu ja innovaatiot takaavat pitkäjänteisen toiminnan

Vuonna 1953 Hannoverin messuilla esiteltiin Maansähkö Oy:n edustajille uusia Phoenix - riviliittimiä. Esittelijänä oli yhtiön toimitusjohtaja Josef Eisert, vannoutunut riviliittinmies, jonka tietomäärä tältä alalta oli valtava ja usko uusiin riviliittimiin vankkumaton. Riviliittimiä käytettiin tuohon aikaan lähinnä voimalaitoksissa ja ne olivat yleensä keraamisia ja suuria kooltaan. Phoenixin uudet riviliittimet olivat vain 10 mm leveitä, niissä oli merkitsemistä varten kolme numerokiekkoa ja pika-asennuslukko kiskokiinnittämistä varten

Pienestä liikkeelle Suomessakin

Riviliittimien kysyntä 50-luvun alussa oli varsin pientä. Sotien jälkeen alettiin Pohjois-Suomeen rakentaa uusia vesivoimalaitoksia. Niissä tarvittiin lisääntyneen automaation vuoksi yli 10 000 riviliittintä laitosta kohden, jolloin liittimen koollakin alkoi jo olla merkitystä. Tästä hetkestä voidaan laskea alkaneen Phoenixin kehittyminen Suomen johtavaksi nykyaikaisen liitintäteknikan toimittajaksi. Kymmenen vuotta myöhemmin tehdysissä Naantalın voimalaitoksen laajenuksessa käytettiin jo 50 000 liitintä ja esimerkiksi Olkiluodon voimalassa tarvittiin lisääntyneen automaation vuoksi jo reilusti yli 100 000 liitintä. Tähän haasteeseen Phoenix on vastannut aina yhä paremmilla ja pienemmällä liittimillä.

Tytärtyhtiö Suomeen syksyllä 1990

Lähes neljänkymmenen vuoden aikana Maansähkö loi vankan perustan nykyiselle toiminnallemme. Tytärtyhtiönä aloitimme vuoden 1991 alussa kuuden hengen voimin Helsingin Pukinmäessä. Entisiä Maansähköläisiä yrityksessämme työskentelee edelleenkin kolme henkilöä. Alusta alkaen tavoitteenamme oli toiminnan laajentaminen ja uuden tekniikan markkinoiminen Suomen teollisuudelle laadukkailla tuotteilla ja hyvällä palvelulla. Ilahduttavaa on ollut, että asiakkaamme ovat pysyneet kumppaneinamme ja luottaneet toimintaamme.

Tulevaisuus

Me Phoenix Contactissa luotamme kotimaisen teollisuuden voimaan ja jatkuvuuteen. Roolimme asiantuntevana toimittajana ja yhteistyökumppanina tulee jatkossa entisestäänkin korostumaan. Taustallemme on hyvä ja osaava emoyhtiö, joka on yli 80 vuoden ajan aktiivisesti kehittänyt uutta tekniikkaa asiakkaidensa hyödyksi. Suomessa haluamme jatkaa alan johtavana toimittajana. Perusta tälle on rakennettu vuosikymmenien työllä.

UPDATE

Phoenix Contact Oy:n asiakaslehti UPDATE.
Seuraava UPDATE ilmestyy kesäkuussa 2004.

Toimitustiimi

Arja Kauppinen
Hans Lindström
Jarmo Rajala
Piia Ristimäki
Kari Vehmanen

Julkaisija

Phoenix Contact Oy
Niittytie 11
01300 VANTAA
Puh.
(09) 350 9020
Faksi
(09) 351 3400
www.phoenixcontact.fi
E-mail
myynti@phoenixcontact.com

Paino

IT- ja Mediapaja
SEESAM

Osoitelähde

Phoenix
Contact Oy:n asiakasrekisteri

SÄHKÖ 2004 -MESSUT JYVÄSKYLÄSSÄ

Mäkihyppääjä Janne Ahonen siivitti kävijöitä kilpailuun

Osallistuimme helmikuussa Jyväskylässä pidetyille Sähkö 2004 -messuille 98 m²:n suuruisella messuosastolla. Suuri messuosasto oli jälleen tarpeen, jotta saatoimme esitellä tuotteita kaikista tuoteryhmis-tämme. Olemme saaneet paljon kiitosta asiakkailtamme harmonisin värein sisustetusta messuosastostamme, jossa on heidän mielestään miellyttävä asioida ja tutustua uusiin ratkaisuihin asiantuntevan henkilökuntamme opastuksella. Kävijöitä messuilla oli 19 000. Tapahtuma oli suurin Jyväskylässä koskaan järjestetty ammattimessutapahtuma.

Liittimissä jousivoima- ja pikaliitäntäteknikka kiinnostivat, mutta edelleen myös epäluuloa esiintyi. Messuilla oli helppo tutustua eri liitäntäteknikoihin ja niiden etuihin. Automaatiokomponenteissa erityisen kiinnostuksen kohteena olivat langattomat muuntimet, teollisuusmodeemit, teholähteet sekä järjestelmäkaapelointiratkaisut Omron - ja Mitsubishi - logiikoille. Perinteiseen tapaan ylijännitesuojaus synnytti paljon uteliasta keskustelua, koska niin monella on omakohtaisia kokemuksia ukkosesta. Automaattioratkaisumme ja sen laajuus keräsi messuilla paljon positiivista huomiota. Tuotteista suurinta huomiota sai osakseen Ethernet - kytkimet / toistimet sekä Ethernet I/O.

Messukilpailussa runsaasti osallistujia

Järjestimme osastollamme mäkihyppyaiheisen kilpailun, jonka palkintona oli kahden hengen VIP -



matka Lahden Salpausselän kisoihin. Kilpailun markkinointia varten olimme valmistaneet kaksi Janne Ahosen pahvista muotokuvaa. Kuvassa Janne pitää yllään Phoenix Contactin hyppyliiviä numerolla 1, kuten alallaan maailman johtavien kuluukin. Kilpailukysymyksenä oli veikata paras suomalainen ja hänen sijoituksensa Planican lentomäen MM - kilpailussa. Janne Ahonen osoittautui jälleen kerran parhaaksi toisella sijallaan. Runsaasta osallistujamäärästä oikeita vastauksia löytyi 85 ja heidän joukostaan arpanni suosi Aki Huovilaa Vaisala Oy:stä. *Onnea voittajalle ja kiitoksia kaikille osastollamme käyneille!*

UUTISIA

Uusi hinnastomme ilmestyy huhtikuussa ja uudet hinnat tulevat voimaan 10.5.2004 alkaen.

TÄYTÄ KAIKKI TIEDOT

Nimi _____

Yritys _____

Osasto / Tehtävä _____

Katuosoite / Postilokero _____

Postinumero / Postitoimipaikka _____

Puhelin _____ Faksi _____

Sähköposti _____

Osoitteeni on muuttunut Lisää jakeluun Poista UPDATE-lehden jakelusta Poista kaikesta esitejakelusta

Montako liiketoimintayksikköä Phoenix Contactilla on?

kolme viisi kuusi

Lähetetään minulle lisätietoja seuraavista tuotteista:

- THR-perusosat ST-Combi -pistoliitäntä
 PSI-Data/Fax-Modem/RS232

VASTAAMALLA VOIT VOITTA!

Voita kävelysauvat!

Faksaa (09) 351 3400 tai postita oheinen vastauskuponi. Samalla voit myös tilata lisätietoja tuotteistamme sekä ilmoittaa mahdollisesta osoitteenmuutoksestasi. **Kaikkien oikein vastanneiden kesken arvomme pe 16.4. kolme paria teleskooppivartisia kävelysauvoja.** Voittajien nimet julkaisemme kotisivuillamme www.phoenixcontact.fi. Edellisen UPDATE-numeron arvonnain palkinnon, jouluisen herkkukorin voitti Tuomo Hytönen, Fortum Oil & Gas, Mäntsälä. Kiitos kaikille vastanneille!